

Clarkson GmbH



Bohrer-Verlängerungen
mit austauschbaren
Spannzangen Reihe 600



06/2017



Technische Daten

Unsere Bohrer-Verlängerungen bieten entscheidende Vorteile, wenn in tiefen Aussparungen, an Störkanten von Vorrichtungen oder unmittelbar an Gusswänden gebohrt werden soll - also an Stellen, die für größere Spannmittel unzugänglich sind. Üblicherweise werden bei solchen Bearbeitungen Tieflochbohrer, bzw. Bohrer in Überlänge eingesetzt, bei denen es sich teilweise um teure Sonderanfertigungen handelt.

Mit der Verwendung unserer Verlängerungen wird eine wesentlich höhere Stabilität erzielt, als bei der Verwendung von Bohrern mit Überlänge.

Besonders bei Bohrern mit kleinen Durchmessern erreicht man somit einen deutlich verbesserten Rundlauf und eine höhere Präzision. Die verminderten Vibrationen ermöglichen zumeist einen höheren Vorschub und reduzieren somit die Fertigungskosten.

Unsere Bohrer-Verlängerungen können in verschiedenen Werkzeugaufnahmen oder Spannzangenfuttern verwendet werden. Die Drehmoment-Übertragung kann über die Spannzange oder über den Vierkant erfolgen.

Der Einsatz unserer Verlängerungen löst viele Probleme und bringt noch weitere Vorteile:

- Die Verwendung von Standard-Bohrern erspart den Einsatz von teuren Sonder-Werkzeugen mit langen Lieferzeiten.
- Die Bohrer arbeiten präziser und haben durch geringere Vibrationen eine höhere Standzeit.
- Unsere Bohrer-Verlängerungen eignen sich besonders zum Einsatz auf Bearbeitungszentren.
- Lieferung ab Lager, mit Ausnahme von Sonderausführungen.



Die Kombination von Verlängerung, Spannzange und Standard-Bohrer ist eine ökonomische Lösung und einfach in der Handhabung.

Im vorderen Teil der Verlängerung sitzt eine Spannzange, die kleiner als der Schaftdurchmesser ist und somit die schlanke Bauform der Verlängerung ermöglicht. Die Spannzangen, Reihe 600 nach DIN-Norm, sind jeweils für einen Bohrer-Durchmesser passend und austauschbar. Selbstverständlich sind die Spannzangen bei uns einzeln erhältlich.

Das Schaftende der Verlängerung ist zur idealen Kraftübertragung mit einem Vierkant ausgestattet.

**Wir fertigen Sonderverlängerungen auf Anfrage*

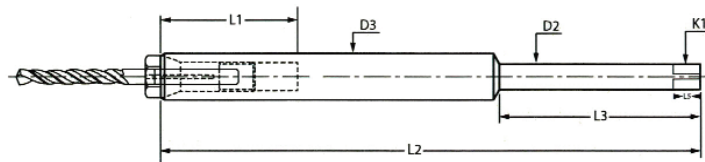


Bohrer-Verlängerungen

Type DE

Die Standard-Verlängerungen der Typen DE-1 bis DE-2 sind jeweils in der kurzen Ausführung (130 mm) und in der langen Ausführung (230 mm) erhältlich. Abhängig von der Größe werden Spannzangen Typ 600E und 601E in den Verlängerungen eingesetzt.

Der Schaft (D2) wird in h9 gefertigt. Gegen Aufpreis ist eine Ausführung in h6 erhältlich.



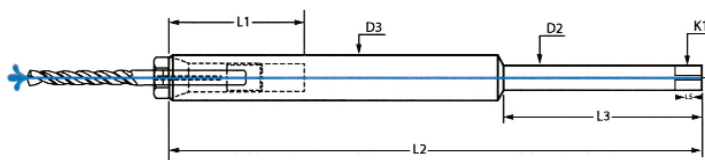
Type	ØSchaft (h9)	Eintauchtiefe	Baumaße				Vierkant		Spannzangen		€/Stück
	ØD2		L1	L2	ØD3	L3	K1	L5	Spannzange	Spannbereich	
BV-DE1 C	6,0	40,0	130	10,0	60,0	4,9	7,0	600E	Ø1,0-4,0	114,40 €	
BV-DE1 M	6,0	40,0	180	10,0	60,0	4,9	7,0	600E	Ø1,0-4,0	121,60 €	
BV-DE1 L	6,0	50,0	230	10,0	70,0	4,9	7,0	600E	Ø1,0-4,0	128,70 €	
BV-DE2 C	8,0	40,0	130	13,0	60,0	6,2	9,0	601E	Ø1,0-6,0	118,70 €	
BV-DE2 M	8,0	40,0	180	13,0	60,0	6,2	9,0	601E	Ø1,0-6,0	125,80 €	
BV-DE2 L	8,0	50,0	230	13,0	70,0	6,2	9,0	601E	Ø1,0-6,0	134,40 €	

Bohrer-Verlängerungen

Type DE-IK (mit Innenkühlung)

Die Verlängerungen vom Typ IK verfügen über eine durchgehende Bohrung für die Zuführung von Kühlmitteln. Dies kann auch über ein Hochdruckgerät erfolgen. Durch die Kühlung und Schmierung werden eine längere Standzeit des Bohrers und eine höhere Fertigungsqualität erreicht.

Der Schaft (D2) wird in h9 gefertigt. Gegen Aufpreis ist eine Ausführung in h6 erhältlich.

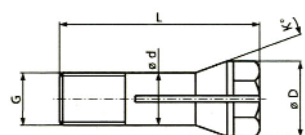


Type	ØSchaft (h9)	Eintauchtiefe	Baumaße				Vierkant		Spannzangen		€/Stück
	ØD2		L1	L2	ØD3	L3	K1	L5	Spannzange	Spannbereich	
BV-DE1 CIK	6,0	40,0	130	10,0	60,0	4,9	7,0	600E	Ø1,0-4,0	140,10 €	
BV-DE1 MIK	6,0	40,0	180	10,0	60,0	4,9	7,0	600E	Ø1,0-4,0	147,30 €	
BV-DE1 LIK	6,0	50,0	230	10,0	70,0	4,9	7,0	600E	Ø1,0-4,0	154,40 €	
BV-DE2 CIK	8,0	40,0	130	13,0	60,0	6,2	9,0	601E	Ø1,0-6,0	144,40 €	
BV-DE2 MIK	8,0	40,0	180	13,0	60,0	6,2	9,0	601E	Ø1,0-6,0	151,60 €	
BV-DE2 LIK	8,0	50,0	230	13,0	70,0	6,2	9,0	601E	Ø1,0-6,0	160,20 €	

Spannzangen

Die Spannzangen sind in Abstufungen von 0,1mm erhältlich. Bitte geben Sie bei Bestellung den Schaft-Durchmesser an.

Type	Zangen Abmessungen						Spannbereich		€/Stück
	Ød	ØD	L	K°	Gewinde	Abstufung	ØMin.	ØMax.	
BV-600E-1	6,0	9,0	28,5	10°	M6x0,75	0,1	1,0	-	53,60 €
BV-600E-1.1-2.9	6,0	9,0	28,5	10°	M6x0,75	0,1	1,1	2,9	42,60 €
BV-600E-3-4	6,0	9,0	28,5	10°	M6x0,75	0,1	3,0	4,0	28,00 €
BV-601E-1	8,0	11,0	33	10°	M8x0,75	0,1	1,0	-	53,60 €
BV-601E-1.1-2.9	8,0	11,0	33	10°	M8x0,75	0,1	1,1	2,9	42,60 €
BV-601E-3-4	8,0	11,0	33	10°	M8x0,75	0,1	3,0	4,0	28,00 €



Clarkson Präzisionswerkzeuge GmbH
Heinrich-Hertz-Str. 52
40699 Erkrath
Tel.: + 49 (0) 211 72 00 3-0 • Fax: + 49 (0) 211 72 00 333
email: info@clarkson.de

CLARKSON